# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

55-068471

(43) Date of publication of application: 23.05.1980

(51)Int.Cl.

B62D 1/18

(21)Application number : 53-139389

(71)Applicant: NIPPON SEIKO KK

(22) Date of filing:

14.11.1978

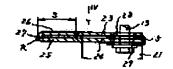
(72)Inventor: YAMAGUCHI MIKIO

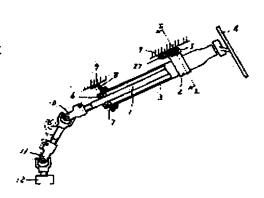
## (54) SHOCK ABSORBING STEERING DEVICE

### (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a shock absorbing steering which is simple in the structure by deforming a steering column fitting part with plasticity.

CONSTITUTION: A column bracket 2 supports a steering column 3 in U shape, a bore 29 to pass a fitting bolt 13 of its movable end part 24 has U shape. When a passenger hits a steering handle 4, the movable end part 24 displaces ahead together with the column bracket 2, steering column 3, an arresting hardware 5 and a fixed end part 23 remain at their original positions. In consequence, a bent position 27 moves along an energy absorbing part 25, meantime, shock energy is absorbed by plastic deformation. Desired characteristics can be obtained by changing width and length of the energy absorbing part 25.





### (19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭55—68471

⑤ Int. Cl.³B 62 D 1/18

識別記号

庁内整理番号 7191-3D **③公開** 昭和55年(1980) 5 月23日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

### ❷衝撃吸収ステアリング装置

願 昭53-139389

②特 ②出

頁 昭53(1978)11月14日

⑩発 明 者 山口幹雄

高崎市井野町852-3

切出 願 人 日本精工株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目3

番2号

明 細 書

1. 発明の名称

衝撃吸収ステアリング装置

2. 特許請求の範囲

が順次すれる塑性変形を生じて衝撃エネルギを吸収することを特徴とする衝撃吸収ステアリング装置。

2. 前配取付部の可動端部はハンドル偶の一端を開放したボルト穴を有し、固定端部は開放されないボルト穴を有し、夫々のボルト穴は重ね合わされて前配取付ボルトに篏合していることを特徴とする特許請求の範囲第1項配収の衝撃吸収ステアリング装置。

3. 前配取付部は可動端部と固定端部の間にエネルギ吸収部を有し、エネルギ吸収部は幅寸法の異る部分を有し、敷初の折曲位置を含む固定端部側の幅寸法を可動端部側の幅寸法よりも小にしたことを特徴とする特許請求の範囲第1項配載の衝撃吸収ステアリング装置。

4. 前記エネルギ吸収部の剛性は最初の折曲位置を含む固定端部偶を可動端部偶よりも前配係止金具の離脱荷電に対応するために小にしたことを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の衝撃吸収ステアリング装置。

特開 昭55-68471(2)

5. 前配取付部は可動端部と、エネルギ吸収部および固定端部とを別体に形成し、エネルギ吸収部の一部を可動端部に重ね合せて一体に固着したことを特徴とする特許請求の範囲第1項配載の衝撃吸収ステナリング装置。

6. 前配取付部の可動端部と、エネルギ吸収部および固定端部とを板厚を変えて別体に形成し、エネルギ吸収部の一部を可動端部に貫ね合わせて一体に固着し、板厚の厚い可動端部が板厚の薄いエネルギ吸収部の挫屈を規制するようにしたことを特徴とする特許情求の範囲第1項配載の衝撃吸収ステアリング装置。

7. 前記取付部の可動端部と、エネルギ吸収部 および 固定端部とを板厚を変えて別体に形成し、 板厚の厚い可動端部をエネルギ吸収部の折り曲げ方向に対し逆方向に 2 重に折り曲げ、板厚の薄いエネルギ吸収部の一部を可動端部の折り曲げ部で挟持して一体に移動可能としたことを特徴とする特許財政の範囲第 1 項記載の衝撃吸収ステアリング 装置。

3

止された係止金具を介して取付ポルトに離脱可能 に係合し、他方の固定端部は取付ポルトに離脱不 可能に係合し、自動車の衝突に際してステアリン グコラムが前下方に移動するのに伴い可動端部は ステアリングコラムと共に移動し取付部の折曲位 優が順次ずれる塑性変形を生じて衝撃エネルギを 吸収する構成を要旨とするものである。

#### 3. 発明の詳細な説明

本発明は自動車運転者を衝突時の傷害から保護 する衝撃吸収ステアリング装置に関する。

従来の衝撃吸収ステアリング装置は、

舵取軸あるいはステアリングコラムにエネルギ 吸収装置を特別に設けて衝突時のエネルギを吸収 するものであり、多額の製作費を必要とする欠点 があった。

これらの欠点を解決する目的で、 衝突時に前下方に移動するステアリングコラムと固定した車体部分とに両端を固定した板状のエネルギ吸収装置を設けたものも知られているが、板に切込みや溝を設けるなどなお工数を要している欠点がある。

本発明はエネルギ吸収装置に要する工数を極めて減少させた低廉な衝撃吸収ステアリング装置を 提供することを目的とし、ステアリングコラムを 車体部分に装着するコラムブラケットの取付部を 、ステアリングコラムの軸方向に2重に折り曲げ 、重ね合わされた両方の端部を取付ポルトで集 部分に装着し、一方の可動端部は取付ポルトに係

4

ないものである。 舵取軸1は単軸のものが示され ているが、これは2個のジェイント10、11の存在 により、衝突時には鎖線で示す位置に変位するの で、舵取軸1には突き上げによる影響が及ばない ことによるものであり、ステアリングギャ12に直 接舱取軸1を連結する場合、あるいは1個のジェ イントを介して連結する場合には、突き上げによ る影響を考慮し、舵取軸1を公知構造のように上 下2軸に分割し、一方の軸が他方の軸の内部に差 し込まれるよりにするのが一般的でありかつ安全 である。コラムブラケット2は第2図ないし第5 図44.示すように、ステアリングコラム 3 に発接等 の態度で固定されたU字形断固を有する胴部21と 、胴部21の両側に位置する取付部22、22とを具え ている。ステアリングコラム3を車体部分9に取 付ポルト13で装着する取付部22は、ステアリング ·コラム3の軸方向に2重に折り曲げられ、前下方 に折曲位置27がある細長く押しつぶされたU字形 になっており、ステアリングコラム3個の一端は 可動端部24となり、可動端部24にはコ字形断面の

保止金具 5 が嵌合している。取付部22 の車体部分 9 側の端部は固定端部23 となっており、 長穴28 等の開放されないボルト穴が設けられている。 本発明における開放されないボルト穴とは、 ボルト を相対的にボルトの直径方向に動かしても、ボルトがボルト穴から抜け出すことの無いボルト穴を云い、 丸穴、 長穴、 角穴等穴の 周に欠けた部分が無い穴がこれに相当し、 反対に、ボルトがボルト穴から抜け出し得る ひ字形の穴等を一端を開放したボルト穴と云う。

製記可動爆部24にはハンドル4個の一端を開放したU字形のボルト穴29が設けられており、可動端部24を固定端部23は重ね合わされ、係止金具5のボルト穴、可動端部のU字形のボルト穴29をよび固定端部の長穴28に取付ボルト13を挿し通して取付部22を車体部分9に装着している。可動端部24と固定端部23の間には、広い幅BIをもった可動端部24個のエネルギ吸収部25と、より狭い編BBをもった固定端部23個のエネルギ吸収部26内で広い幅のエネルギ

7

すきまαだけ前下方に動き得るにとゞまる。この ため、狭い幅のエネルギ吸収部26に設けられてい た最初の折曲位置27は可動端部24の移動につれて 順次可動端部24側の広い幅のエネルギ吸収部25の 方にずれてゆく塑性変形を生じ、最後に第5図に 示すように最後の折曲位置 27A が可動端部24と広 い幅のエネルギ吸収部25との境界に達する。この 位置を第3図において点線で示し、最初の折曲位 置27との距離をSとすると、可動端部24の移動距 離は2S+aとなり、この距離が折曲位置の位置 ずれによる塑性変形によって衝撃エネルギを吸収 するコラブスストロークとなる。 このコラブスス トアラクと、取付部、特化エネルギ吸収部の材質 、板樽、幅および折曲部の折曲半径R(第3図参 照)を調整することによって吸収できるエネルギ が定まる。固定端部23側のエネルギ吸収部26はこ ゝに最初の折曲位置27があり、折曲位置27が顕性 変形を開始するときには、可動端部24がまだ係止 金具5との間に、摩擦抵抗による離脱荷重を生じ ているので、コラブスストロークの初めに大きな 吸収部25との境界近くに最初の折曲位置27が設けられている。保止金具 5 は、実開昭 5 2 - 1 4 1 7 3 7 号公報記載のコ字形に折り曲げた板の内面に摩擦係数の低い合成樹脂からなる皮膜をコーテングしかつポルト穴を設けたものを示したが、第8図のように、実事昭 5 2 - 8 3 1 3 2 号公報記載の合成樹脂の皮膜をコーテングした 2 枚の座金5A、5Aを用いたものでもよく、また、一般に広く使用されている特公昭 4 5 - 2 7 2 4 8 号公報記載のカブセルと俗称されている金具であってもよい

を動車が衝突すると、二次衝突によりステアリングコラム3は前下方に押される。このとき、コラムプラケットの取付部の可動端部24はハンドル4個の一端を開放したボルト穴29により取付ボルト13と嵌合しているので、反ハンドル側である前下方に荷重を受けて取付ボルト13をよび係止金具5の係止から離脱する。しかし、取付部の固定端部23は長穴28で取付ボルト13に嵌合しているので、長穴28内における取付ボルト13のハンドル個の

8

荷重を発生させぬため、折曲位置27の塑性変形を起す荷重を小にすべく、最初の折曲位置27を含む固定端部23個のエネルギ吸収部26を他方のエネルギ吸収部25よりも剛性を低下させるように幅寸法を小さな値B2にしてある。

特開 昭55-68471(4)

リング装置は、コラムプラケットの取付部の一部でエネルギ吸収を行い良好な成績を納め得ったのであり、その構造は取付部を二重に折り曲げたのみの簡単な必要なく、面倒なかれば切るのでない。 中に固定端部かよびエネルギ吸収部を可動端部と別体にしたものは材料を少くてする。 また2 重に折り曲げているのはな効果がある。また2 重に折り曲げているのかまなが、ステブリングコラムの軸方向におけるで、ステブリングコラムの軸方向におけるで、ステブリングコラムの軸方向におけるのか果もある。

4. 図面の簡単な説明

図面は本発明の実施例を示し、第1図は自動車への装着状況を示す衝撃吸収ステアリング装置の縦断面図、第2図は第1図のⅡーⅡ線における横断面図、第3図は第2図のⅢーⅢ線における拡大断面図、第4図は第3図のⅣ方向からみた平面図、第5図は移動完了後の状態を示す第3図相当図、第6図ないし第8図はコラムブラケット取付部

12

ギ吸収部25の一端を可動端部 24Bの折曲部で挟持して一体となって移動できるようにしたもので、第6 図の実施例同様の効果がある。この場合、U字穴 29Bは可動端部 24Bの折曲部かよびエネルギ吸収部25の端部に共通して設けられる。第8 図の実施例は、固定端部23とエネルギ吸・部25、26が第1 ないし第3 の実施例とは折り曲げ方向が近になり、可動端部 24Cに溶接で一体に固着されたもなり、可動端部 24Cに溶接で一体に固着されたものである。この場合には取付ボルトによって収部になり、のの移動が限けられぬため、エネルギ吸収では、方ったのとうない設けられる。この実施例でいる。対策を表現では、成機能を表現として摩擦係数の低い全5Aが使われている。

第9図は第1図に示す本発明の衝撃吸収ステアリング装置をMV88. M203による衝突試験を行った結果を示す一例であり、実験では規格値1130kg 以下に対し最大値750kg と良好なる成績を納めている。

以上のように構成した本発明の衝撃吸収ステア

11

の他の実施例をそれぞれ示す第3図相当図、第9 図は衝突試験の結果を示すグラフである。

符号の説明

1: 舵取軸 2: コラムブラケット 3: ステ アリングコラム 4: ハンドル 5: 係止金具 9: 車体部分 13: 取付ポルト 21: 胴部 22: 取付部 23: 固定端部 24: 可動端部 25, 26: エネルギ吸収部 28: 長穴 29: U字穴。

特許出顧人 日本精工株式会社



